**Отчет о проведении подготовки формокомплекта**

**к установке на**

**СФ - машину № 2** от 04.06.2020

**Формокомплект бутылки 0.2 л. «Фляга 0.2» тип ХIII-B-28-2-200-3**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **Проверка наличия деталей** | | | | |
| **ДЕТАЛЬ** | **КОЛ-ВО, шт.** | **МАРКИРОВКА** | **ОТВЕТСТВЕННЫЙ** | **ПОДПИСЬ** |
| чистовые формы с поддонами | 18 | 200cc OVAL FLASK | Филиппов Н.А.. |  |
| черновые формы с прессующими головками | 20 | 200cc OVAL FLASK |
| горловые кольца с финишными кольцами | 20 | 200cc OVAL FLASK |
| плунжера | 18 | 200cc OVAL FLASK |
| дутьевые головки с дутьевой трубкой | 16 | FS-568 |
| хватки (по парам) | 18 | графит под венчик В-28-2 |
| плиты охлаждения с втулками | 8 | FS-513 |
| воронка | 16 | ø-10-XIII-200 |
| втулка плунжера | 16 | Разные |
| **2. Состояние деталей формокомплекта** | | | | |
| **ДЕТАЛЬ** | **ЗАКЛЮЧЕНИЕ** | **ОТВЕТСТВЕННЫЙ** | | **ПОДПИСЬ** |
| чистовые формы с поддонами | в норме | Балюк А.И. | |  |
| черновые формы с прессующими головками | в норме |
| дутьевая головка: | в норме |
| воронки, плита охлаждения с втулками | в норме |
| горловые кольца с финишными кольцами | в норме | Филиппов Н.А. | |  |
| хватки | в норме |
| сопряжение втулка плунжера /плунжер/ финишное кольцо | в норме |
| плунжера | в норме | Кореньков В.И. | |  |
| **3. Соответствие маркировки с ТНПА** | | | | |
| Логотип | соответствует | Е.А. Козинов | |  |
| Год выпуска продукции | соответствует |

Формокомплект бутылки «Фляга 0.2 л.» к установке **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(готов, не готов)

Необходимые мероприятия по доработке:

**Примечание:** выработка формокомплекта: 33,8%

**Участок ремонта форм**

Ответственный исполнитель: Согласовано:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Филиппов Н.А.В. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.Д. Гавриленко

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г. «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г.